



19 BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENTAMT

12 Pat ntschrift
10 DE 41 33 802 C 1

51 Int. Cl. 5:
F 16 L 9/12
E 21 B 7/00
E 02 B 11/00
B 09 B 1/00
F 16 L 1/028

21 Aktenzeichen: P 41 33 802.2-24
22 Anmeldetag: 12. 10. 91
43 Offenlegungstag: —
45 Veröffentlichungstag
der Patenterteilung: 22. 10. 92

DE 41 33 802 C 1

Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden

73 Patentinhaber:
Hawerkamp, Manfred, 5210 Troisdorf, DE

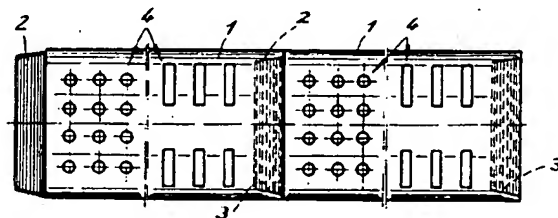
74 Vertreter:
Andrejewski, W., Dipl.-Phys. Dr.rer.nat.; Honke, M.,
Dipl.-Ing. Dr.-Ing.; Masch, K., Dipl.-Phys. Dr.rer.nat.;
Albrecht, R., Dipl.-Ing. Dr.-Ing., Pat.-Anwälte, 4300
Essen

72 Erfinder:
gleich Patentinhaber

56 Für die Beurteilung der Patentfähigkeit
in Betracht gezogene Druckschriften:
DE 37 24 767 C1

54 Rohr, insbesondere Vortriebsrohr

57 Es handelt sich um ein Vortriebsrohr aus zwei oder mehreren Rohrschüssen mit endseitig einerseits außenkonischem Einsteckende und andererseits innenkonischer Steckmuffe, wobei Außenkonus und Innenkonus unter Bildung einer form- und kraftschlüssigen Schweißverbindung wechselweise ineinandergreifen. Die Rohrschüsse sind als Dränrohre ausgebildet und weisen dazu Durchbrechungen auf, welche für den Rohrvortrieb vorübergehend mittels Dichtmittel abgedichtet sind.



DE 41 33 802 C 1

Die Erfindung betrifft ein Rohr, insbesondere Vortriebsrohr, aus zwei oder mehreren Rohrschüssen aus thermoplastischem Kunststoff, wobei jeder Rohrschuß 5 endseitig einerseits ein außenkonisches Einsteckende und andererseits eine innenkonische Steckmuffe aufweist und bei in die Steckmuffe eingebrachtem Einsteckende eines anzuschließenden Rohrschusses Außenkonus und Innenkonus unter Bildung einer form- und kraftschlüssigen Verbindung wechselweise ineinander- 10 dergreifen.

Bei Rohren bzw. Rohrsträngen und insbesondere Vortriebsrohren besteht ein ständiges Problem darin, eine oberflächenglatte, dichte und vollwandige Rohr- 15 verbindung zwischen den einzelnen Rohrschüssen herzustellen. Regelmäßig werden die aus Kunststoff bestehenden Rohrschüsse im Wege der Schweißung auf dem Baugelände oder im Rohrgraben miteinander verbunden. Letzteres ist allerdings bei im Erdreich vorgetrie- 20 benen Rohrschüssen nicht möglich. In beiden Fällen ist eine herkömmliche Verschweißung der Rohrschüsse zeit- und kostenaufwendig.

Aus diesem Grunde ist ein Vortriebsrohr der ein- gangs beschriebenen Ausführungsform entwickelt wor- 25 den, bei welchem der Außenkonus des Einsteckendes und der Innenkonus der Steckmuffe jeweils korrespondierende Einformungen und Ausformungen aufweisen und der durch die Konizität von Außenkonus und Innenkonus vorgegebene Neigungswinkel im Bereich des Gleitreibungswinkels bzw. geringfügig unterhalb der Selbsthemmung gewählt ist, so daß beim Eindringen 30 des Einsteckendes in die Steckmuffe Stoffschluß im Bereich ihrer Berührungsflächen entsteht. Stoffschluß bedeutet, daß eine Vernetzung zwischen der Innenfläche der Steckmuffe und der Außenfläche des Einsteckendes an ihren Wirkflächen erreicht wird. Tatsächlich resul- 35 tiert aus der Wahl des Gleitreibungswinkels in der Nähe des Haftreibungswinkels ein derart hoher Reibungsdruck bzw. Oberflächendruck an den Einformungen und Ausformungen von Außenkonus und Innenkonus, daß sich Schweißtemperatur einstellt und folglich neben der form- und kraftschlüssigen Verbindung zusätzlich an eine Schweißverbindung zwischen Einsteckende und 40 Steckmuffe erreicht wird (vgl. DE-PS 37 24 767). — Hier setzt die Erfindung ein.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, ein Rohr, insbesondere Vortriebsrohr, der eingangs beschrie- 45 benen Ausführungsform zu schaffen, welches zur unterirdischen Dränung von Flächen und Altlasten, insbesondere von Deponie-Altlasten, besonders geeignet ist. Diese Aufgabe löst die Erfindung bei einem gattungsgemäßen Rohr und insbesondere Vortriebsrohr dadurch, 50 daß die Rohrschüsse als Dränrohre ausgebildet sind und dazu über ihren Umfang verteilt Durchbrechungen aufweisen, und daß die Durchbrechungen für den Rohrvortrieb vorübergehend mittels Dichtmittel abdichtbar sind. — Die Erfindung geht zunächst einmal von der Erkenntnis aus, daß sich die unterirdische Dränung von 55 Flächen und Altlasten, insbesondere von Deponie-Altlasten, im Wege eines Rohrvortriebsverfahrens herbeiführen läßt. Zur Durchführung dieses Rohrvortriebsverfahrens dient das erfindungsgemäße Rohr und insbesondere Vortriebsrohr, einerseits aufgrund der Rohrverbin- 60 dung nach DE-Patent 37 24 767, andererseits aufgrund der Ausbildung der einzelnen Rohrschüsse als Dränrohre. Hinzu kommt, daß im Rahmen der Erfindung ein besonderes Problem gelöst wird, welches darin besteht,

daß im Zuge einer unterirdischen Dränung von Flächen und Altlasten, insbesondere von Deponie-Altlasten, die Dränung erst nach abgeschlossenem Rohrvortrieb er- 5 folgen darf. In diesem Zusammenhang lehrt die Erfindung, daß die Durchbrechungen der Dränrohre für den Rohrvortrieb vorübergehend mittels Dichtmittel abgedichtet sind und erst nach beendetem Rohrvortrieb bzw. Vortrieb des gesamten Rohrstranges geöffnet werden. 10 In diesem Zusammenhang sieht die Erfindung vor, daß die Durchbrechungen als Bohrungen oder Schlitze ausgebildet sind und die Dichtmittel als Stopfen oder Dichtmasse ausgeführt sind, welche mittels Wasser- oder Luftdruckbeaufschlagung aus den Durchbrechungen vom Rohrinernen her nach außen herausdrückbar sind. 15 Im Rahmen der Erfindung besteht die Möglichkeit, die Durchbrechungen bzw. Bohrungen oder Schlitze kontrollierend steuerbar, nämlich gezielt sektionsweise mit Wasserdruck oder Luftdruck zu öffnen.

Im folgenden wird die Erfindung anhand einer ledig- 20 lich ein Ausführungsbeispiel darstellenden Zeichnung näher erläutert; es zeigen:

Fig. 1 zwei Rohrschüsse eines erfindungsgemäßen Rohres vor der Herstellung der Rorverbindung und

Fig. 2 den Gegenstand nach Fig. 1 nach Herstellung der Rohrverbindung und nach Öffnen der zunächst mit- 25 tels Dichtmittel abgedichteten Durchbrechungen.

In den Figuren ist ein Rohr, insbesondere Vortriebs- 30 rohr, aus zwei oder mehreren Rohrschüssen 1 aus thermoplastischem Kunststoff dargestellt. Jeder Rohrschuß 1 weist endseitig einerseits ein außenkonisches Einsteckende 2 und andererseits eine innenkonische Steckmuffe 3 auf. Bei in die Steckmuffe 3 eingebrachtem Einsteckende 2 eines anzuschließenden Rohrschusses grei- 35 fen Außenkonus und Innenkonus unter Bildung einer form- und kraftschlüssigen Verbindung, nämlich Schweißverbindung wechselweise ineinander. Die Rohrschüsse 1 sind als Dränrohre ausgebildet und weisen dazu über ihren Umfang verteilte Durchbrechungen 4 auf. Die Durchbrechungen 4 sind für den Rohrvortrieb 40 vorübergehend mittels Dichtmittel 5 abgedichtet. Bei den Durchbrechungen 5 kann es sich um Bohrungen oder Schlitze handeln. Die Dichtmittel 5 sind als Stopfen oder Dichtmasse ausgebildet, welche mittels Wasser- oder Luftdruckbeaufschlagung aus den Durchbrechun- 45 gen 4 nach außen herausdrückbar sind. Außerdem besteht die Möglichkeit, die Dichtmittel 5 sektionsweise und folglich gezielt aus den Durchbrechungen 4 heraus zu drücken.

Im Ergebnis eignet sich das erfindungsgemäße Rohr 50 in optimaler Weise als Vortriebsdränrohr zur unterirdischen Dränung von Flächen und Altlasten, insbesondere Deponie-Altlasten, im Rohrvortriebsverfahren.

Patentansprüche

1. Rohr, insbesondere Vortriebsrohr, aus zwei oder mehreren Rohrschüssen aus thermoplastischem Kunststoff, wobei jeder Rohrschuß endseitig einer- 5 seits ein außenkonisches Einsteckende und andererseits eine innenkonische Steckmuffe aufweist und bei in die Steckmuffe eingebrachtem Einsteckende eines anzuschließenden Rohrschusses Außenkonus und Innenkonus unter Bildung einer form- und kraftschlüssigen Verbindung wechselweise in- 10 einanderdgreifen, **dadurch g kennzeichnet**, daß die Rohrschüsse (1) als Dränrohre ausgebildet sind und dazu über ihren Umfang verteilte Durchbrechun- 15 gen (4) aufweisen, und daß die Durchbrechungen

(4) für den Rohrvortrieb vorübergehend mittels Dichtmittel (5) abdichtbar sind.

2. Rohr nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Durchbrechungen (4) als Bohrungen oder Schlitzte ausgebildet sind.

3. Rohr nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Dichtmittel (5) als Stopfen oder Dichtmasse ausgebildet sind, welche mittels Wasser- oder Luftdruckbeaufschlagung aus den Durchbrechungen (4) nach außen herausdrückbar sind.

4. Rohr nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Dichtmittel (5) sektionsweise aus den Durchbrechungen (4) herausdrückbar sind.

Hierzu 1 Seite(n) Zeichnungen

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

Fig. 1

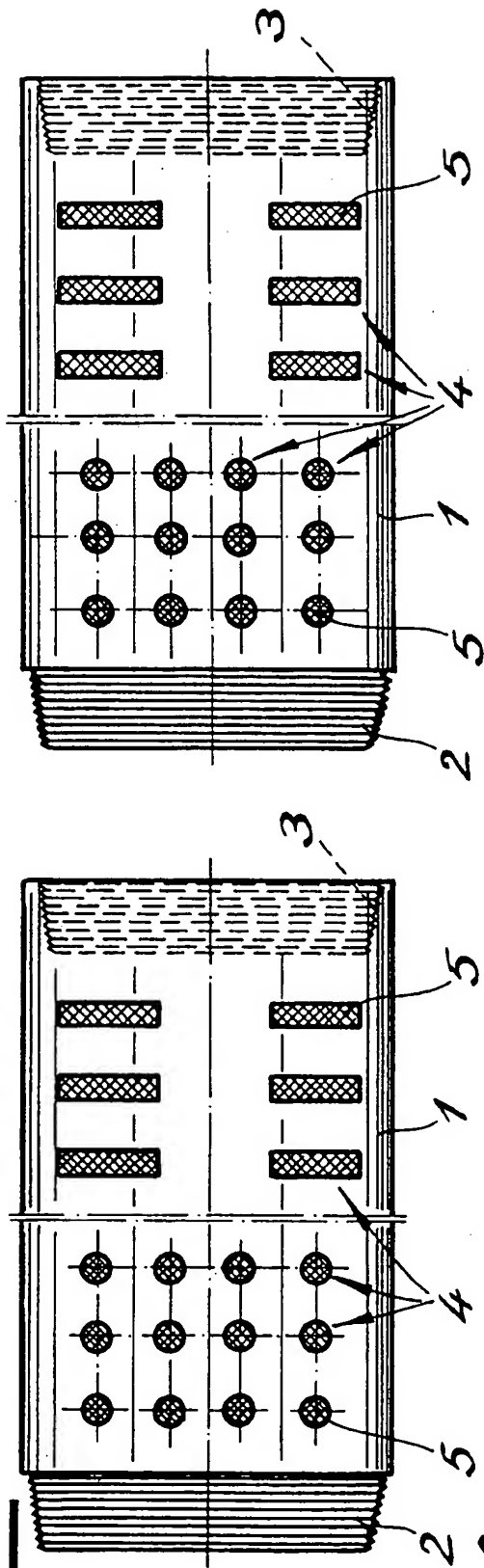


Fig. 2

